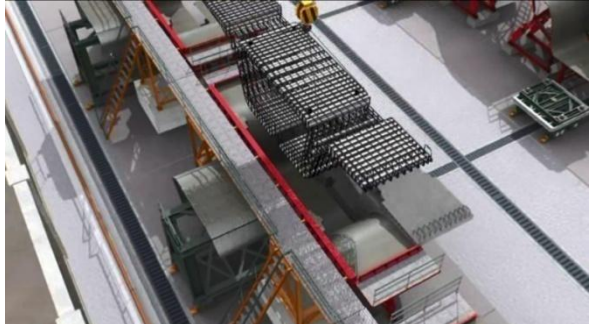
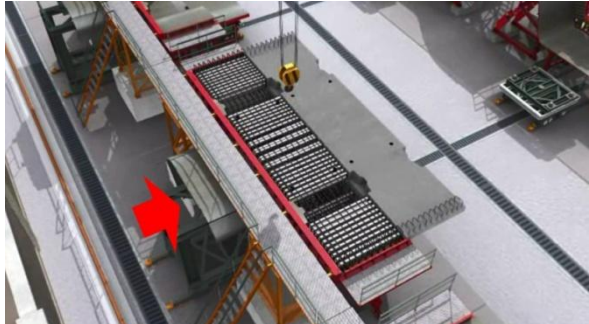


補充資料—澳門輕軌高架橋預製件生產流程簡介

Informações complementares

— Breve apresentação do processo de fabrico das peças pré-fabricadas do viaduto do Metro Ligeiro de Macau

1. 按各件預製件的規格尺寸對製樑台模板作定位設置。 Definição da forma da cofragem do viaduto conforme a especificação de cada peça pré-fabricada.	
2. 在模板內安放完成綁紮的鋼筋籠作為預製件的骨架，並安裝預留套管作為高架橋鋼纜的孔道。 Colocação das armaduras metálicas na cofragem, que desempenham uma função estrutural na peça pré-fabricada, e dos tubos destinados à passagem dos cabos de pré-esforço do viaduto.	
3. 置入內側模板並調整定位。 Colocação da parte interior da cofragem ajustando a forma.	
4. 澆灌混凝土。在混凝土達到規定的強度，便會移除模板並進行養護。 Betonagem e remoção da cofragem desde que o betão adquira a resistência prevista, bem como efectuar a cura do betão.	
5. 完成的預製件會利用台車移到生產模板旁邊，作為下一件預製件的生產模板使用。 Transferência da peça pré-fabricada já concluída para zona adjacente à area de fabrico, através do carro de plataforma, e reutilização da cofragem para o fabrico das peças pré-fabricadas seguintes.	